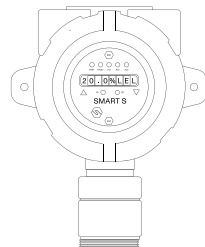


# SMART S

## Manuale installazione rapido / Short installation manual



MT4962 rev.6 23/03/2026©

Sensitron S.r.l., Viale della Repubblica 48, Cornaredo (MI)  
sales@sensitron.it  
TEL. +390293548155 FAX. +390293548089

Il presente manuale è una rapida guida all'installazione dei rilevatori della serie SMART S. Si raccomanda la lettura dello specifico manuale del rilevatore. I rilevatori SMART S-SS sono provvisti di display, i rilevatori SMART S-MS no; entrambi possono essere equipaggiati con un'apposita scheda per la comunicazione HART.

This manual is a short installation guide for gas detectors of SMART S series. The reading of the main manual of the gas detector is recommended. SMART S-SS gas detectors are equipped with a display board, while SMART S-MS not. Both can be equipped with a board for HART communication.

## Etichette identificative

Ogni rilevatore presenta due etichette:

- I Etichetta ATEX, con la marcatura del prodotto
- II Etichetta del rilevatore, con numero seriale, gas per cui è stato tarato e altre informazioni

## Identification labels

Each gas detector has two labels:

- I ATEX label, with detector marking
- II Detector's label, with serial number, adjustment gas and other information

Esempio di etichetta ATEX da compilare

Example of ATEX label to be filled


Sensitron S.r.l. ITALY Viale della Repubblica, 48 - 20010 Cornaredo (MI)	CE 0722
ST/[1]/[2]/[3]	Ex II 2 G
Ex db IIC [4] Gb	Vmax 27,6 Vdc
[5] & Ta & [6]	Pmax [7]
CESI yy ATEX nnnX	Year YYYY
WARNING: Do not open when energized	
Thread [8]	

- [1]: modello scatola
- [2]: elettronica
- [3]: testa sensore
- [4]: classe temperatura
- [5]: Tmin
- [6]: Tmax
- [7]: potenza massima
- [8]: filettatura ingressi

- [1]: Enclosure module
- [2]: Electronic type
- [3]: Sensor head
- [4]: Temperature class
- [5]: Tmin
- [6]: Tmax
- [7]: Maximum power
- [8]: Entries thread

Esempio di etichetta del rilevatore da compilare

Example of gas detector label to be filled

 sensitron	
Gas detector: [part number] SN:[serial number]	
F.S.: [full scale value]	Gas: [gas]
Volt: 12-24 Vdc	Adj. with: [gas]
Date: YYYY/MM	Curr: [current]
Line: [product line]	Output: [output type]
CESI nn ATEX nnnX	QR code

## Link



Manuale d'uso per rilevatori di gas infiammabili con performance certificate/  
Technical manual for detectors of flammable gas with certified performance

Manuale d'uso per rilevatori di gas tossici/  
Technical manual for detectors of toxic gas

Manuale d'uso e istruzioni di sicurezza per rilevatori IECEx/Technical manual for IECEx gas detectors

SMART S-MS MED- Manuale d'uso per rilevatori per applicazioni nel settore navale/Technical manual for detectors for marine environment

SMART S-IS - Manuale d'uso per rilevatori a sicurezza intrinseca/  
Technical manual for intrinsically safe detectors



## Manuali accessori/ Accessories manual links



Scheda display/Display board



Scheda 3 relè/3 relays board



Modulo HART/HART module



Tastierino di calibrazione-Display LED/ Calibration keypad-Display LED



Tastierino di calibrazione-Display OLED/ Calibration keypad-Display OLED



Kit di calibrazione/  
Calibration kit

## Predisposizione sito d'installazione

Durante le operazioni di montaggio e installazione, gli impianti devono essere messi in sicurezza. Inoltre è opportuno tenere in considerazione alcune norme generali, quali:

- Si raccomanda di non installare rivelatori gas nelle vicinanze di prese d'aria e/o ventilatori che provocano forti correnti d'aria.
- I rivelatori non devono essere altresì posti in zone nelle quali siano presenti vibrazioni e, sebbene immuni da disturbi a radiofrequenze è consigliabile non installarle in prossimità di emettitori radio (ponti radio o apparecchiature simili).
- Altra buona norma è quella di installare il rivelatore in zone facilmente accessibili per le operazioni di test e taratura e per l'inserimento dell'adattatore del kit di calibrazione.
- I gas più leggeri dell'aria (Metano, Idrogeno, Ammoniaca), disperdendosi nell'ambiente, tenderanno a salire verso l'alto; per ottenere un efficace intervento il rivelatore deve essere posizionato a 30 cm dal soffitto.
- I gas più pesanti dell'aria (GPL, Butano, Vapori Benzina) disperdendosi stazioneranno nella parte bassa dell'ambiente; il rivelatore deve quindi essere posizionato a 30 cm dal pavimento.

## Installazione

### MODALITÀ PER IL CORRETTO MONTAGGIO

Il rivelatore deve sempre essere installato con l'elemento sensibile (testa di rivelazione) rivolta verso il basso. Il contenitore del rivelatore per nessuna ragione deve essere forato; per il fissaggio utilizzare i fori già esistenti. I rivelatori con protezione Exd sono forniti completi di staffa per fissaggio a muro.

## Installation site prearrangement

At the mounting and installation phase be sure all safety precautions have been considered. Always consider how important it is the correct positioning of gas detectors to get the optimum response.

- Be careful never to install gas detectors close to air intakes or fans causing strong air currents.
- Be sure the detectors are attached to a firm base to prevent vibration that can damage them, producing unreliable results.
- Although the electronics comply with the electromagnetic compatibility rules, it is advised to keep the detectors at a distance from any radio frequency senders (such as radio links or similar).
- Please be also sure that detectors are placed in a convenient location for future maintenance and calibration requirements.
- All of the gases lighter than air (Methane, Hydrogen, Ammonia) tend to spread upwards; the detector should be placed at 30 cm from the ceiling in order to maximise the effectiveness of the detection.
- All of the gases heavier than air (LPG, Butane, Petrol Vapours) tend to spread downwards; the detector should be placed at 30 cm from the floor.

## Installation

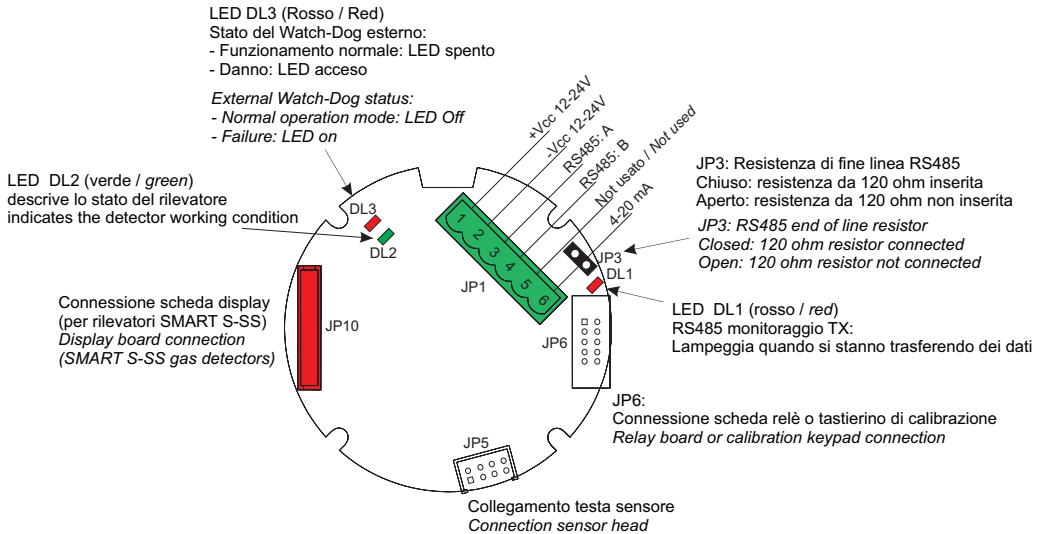
### CORRECT POSITIONING MODE:

The gas detector is always to be mounted with the sensing element placed downward. For no reasons at all the enclosure can be drilled. Wall mount the detectors by employing the existing holes. Exd detectors come complete with wall fixing brackets.



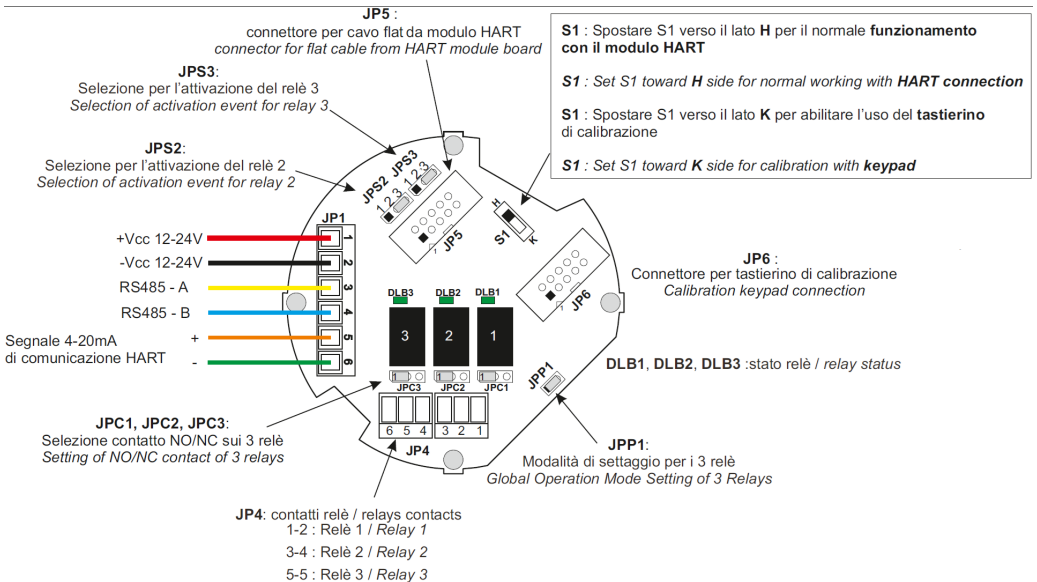
## Schema topografico del circuito senza modulo HART:

## Detector circuit layout without HART module:



## Schema topografico del circuito con modulo HART:

## Detector circuit layout equipped with HART module:



- Relè 1 non programmabile e associato al FAULT e allo stato del watchdog esterno.
- Relè 2 e 3 sono programmabili, di default sono associati agli allarmi 2 e 3.
- Tutti i relè di default hanno i contatti normalmente chiusi (NC) e sono impostati come normalmente energizzati.

- Relay 1 is not programmable and it associated to FAULT and external watchdog status.
- Relays 2 and 3 are programmable, as default they are associated to alarm 2 and 3.
- All relays as default condition have the contacts normally closed (NC) and they are set as normally energized.



## Collaudo e uso

### ACCENSIONE

Al momento in cui il rivelatore viene alimentato, si accende ad intermittenza lenta il LED verde sulla scheda base. L'uscita in corrente è 2 mA circa. Trascorsi 2 minuti e terminata la fase di warm-up, l'uscita in corrente passa a 4,0 mA. Terminata la fase di preriscaldamento il rivelatore è in grado di funzionare correttamente, anche se sono comunque necessarie 2 ore circa affinché il rivelatore raggiunga le prestazioni ottimali. Se il rivelatore è provvisto di scheda display, consultare il manuale aggiuntivo MT3771.

### COLLAUDO

Il rivelatore viene tarato in fabbrica per il gas specificamente richiesto dal cliente. Successivamente è possibile controllare e eventualmente correggerne la taratura utilizzando l'apposita tastiera di calibrazione. Verificare la risposta del rivelatore utilizzando una miscela a composizione nota gas/aria, e l'apposito KIT di taratura.

### USO

Il rivelatore funziona automaticamente e autonomamente, pertanto non è richiesto alcun contributo da parte del suo utilizzatore. Il LED verde lampeggiante posto sulla scheda base del circuito indica lo stato in cui il rivelatore si trova.

## Manutenzione

Nei paesi della Comunità Europea, le prove di funzionamento in gas e le procedure di taratura dei rivelatori di gas sono richieste dalle normative in vigore e definiti dalla EN 60079-29-2. Questa norma fornisce una guida alla scelta, installazione, uso e manutenzione dei sistemi di rivelazione gas destinati ad uso industriale e civile. Secondo questa direttiva, tutti i rivelatori di gas devono essere controllati secondo le indicazioni fornite dal fabbricante annotando su apposito registro i risultati delle prove effettuate. Tale registro deve rimanere a disposizione delle autorità competenti in caso di controlli.

## Testing and use

### POWER ON

When the detector is powered on, the green LED on the motherboard starts blinking at slow intermittent. Output current is nearly 2 mA. After 2 minutes and finished the warmup step, the output current is 4.0mA. Once the warm-up phase is over, the detector can work correctly, although the optimal performances will be achieved after two hours. Should the detector be provided with display, please refer to the additional technical handbook MT3771.

### TESTING

Detectors are factory calibrated for the specific gas required by the customers. Future adjustment of the preset calibration can be carried out by employing the calibration keypad. Testing should be carried out by using a gas mixture in the appropriate range, along with our calibration kit.

### USE

The detector works autonomously and automatically. Once adequately connected, no further operations are required. The flashing green LED on the motherboard indicates the detector's working condition as detailed in the main manual.

## Maintenance

Within the European Union Countries, bump testing and calibration procedures of gas detectors are required by strict regulations and detailed in the IEC EN 60079-29-2. This norm gives guidance on the selection, installation, use and maintenance of gas detectors intended for use in industrial and commercial applications. The standard requires calibration and bump testing as well as recording of the performed checks and it defines that all gas detectors should undergo periodical operational testing according to the manufacturer's specifications. Test results should be recorded into a suitable book to be shown to the Authority in case of inspection.